



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение Полуавтоматический ленточнопильный станок по металлу STALEX BS-315GFH-JC



1. Характеристики станка

Мощность двигателя 0,75/1,1 кВт (3-х фазный)
термозащита перегрузки двигателя
Вращение пилы -45° до $+60^{\circ}$ в обе стороны
Привод зубчатый (червячная передача)
Скорость резания 50 Гц 40, 80 м/мин
60 Гц 48, 96 м/мин
Максимальное сечение заготовки под 90° , мм 250
Максимальное сечение заготовки под 45° , мм 210
Максимальное сечение заготовки под 60° , мм 130
Максимальное сечение заготовки под 90° (прямоугольник), мм 315x230
Максимальное сечение заготовки под 45° (прямоугольник), мм 210x170
Максимальное сечение заготовки под 60° (прямоугольник), мм 130x130
Габариты ленты 27x0,9x2825
Высота от пола до основания тисков 960 мм
Размер упаковки:
1630x900x1550 мм – пила
720x560x600 мм – стойка
Масса нетто/брутто 400/515 кг.
Страна производитель Китай

2. Описание

Модель Stalex BS-315GFH-JC является гидравлическим ленточнопильным станком, данная модель популярна среди станков Stalex серии консольных полуавтоматов.

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

Гидравлические тиски раздвигаются на 315 мм, что позволяет пилить прямоугольной заготовкой с размерами, превышающими рабочий просвет подъема пильной рамы.

Основные элементы

- Регулировка угла поворота рамы вдоль шкалы от -45 до +60 градусов, с шагом 1°.
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики – автоматически
- Станок управляется трёхфазным двухскоростным двигателем, с двойными обмотками.
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и на лезвии, оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Система смазки и охлаждения полотна
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- Станок имеет червячную передачу редуктора
- Упор для ограничения длины отрезаемой заготовки до 600мм
- Дисковая щётка для очистки полотна от стружки, приводимая движением пильного полотна

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	г. Екатеринбург
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv